

# Program PCB - ARTIST – Upute za korištenje

Program **PCB – Artist** je program za crtanje električne i montažne sheme sklopa

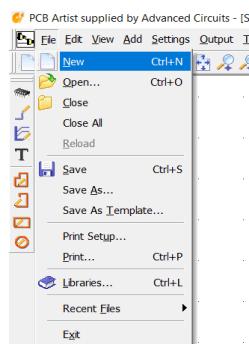
Postoje starije i novije verzije programa, koje se ne razlikuju previše. U ovim uputama objašnjava se verzija PCB Artist 4.0.

Razlog korištenja ovog programa je:

- jednostavnost upotrebe,
- dostupnost besplatne verzije programa na Internetu,
- mogućnost jednostavnog zrcaljenja sheme,
- pretvorba jedne sheme u drugu.

## Pokretanje programa:

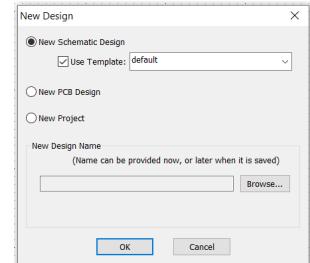
Nakon otvaranja programa, u glavnom izborniku odabiremo *File / New*.



Nakon toga otvara se novi prozor u kojem odabiremo:

- *New Schematic Design* ili
- *New PCB Design*

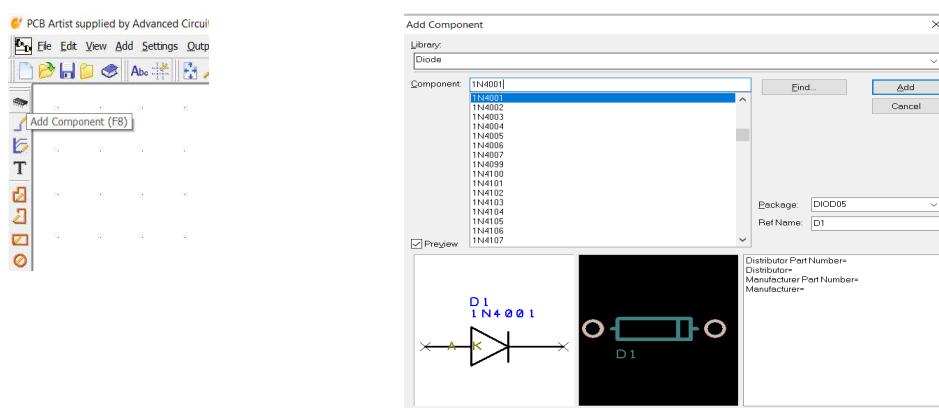
Ovisno što želimo raditi: električnu shemu sklopa ili montažnu shemu sklopa.



Nakon odabira **Izrada električne sheme (New Schematic Design)**

otvara se radna površina.

Idući korak je otvaranje izbornika *Add Component*, (crni integrirani krug, odnosno prva ikona u padajućem izborniku) pomoću koga se dodaju elementi (komponente) električne sheme.



Slijedeći je korak odabir biblioteke (Library) u novootvorenom prozoru. Npr. treba upisati Diode ili neku drugu biblioteku, a nakon toga element iz nje (Component) npr. dioda 1N4001, i na kraju s naredbom *Add* dodati element na radnu površinu.

Kad se počinje s crtanjem električne sheme pojavljuje se novi prozor *Menu Bar* (Traka izbornika) sa osnovnim naredbama.

Nakon izvućenih komponenti i razmještaja, slijedi povezivanje vodovima (*Add Shematics Connection*) koristeći drugi alat iz padajućeg izbornika:



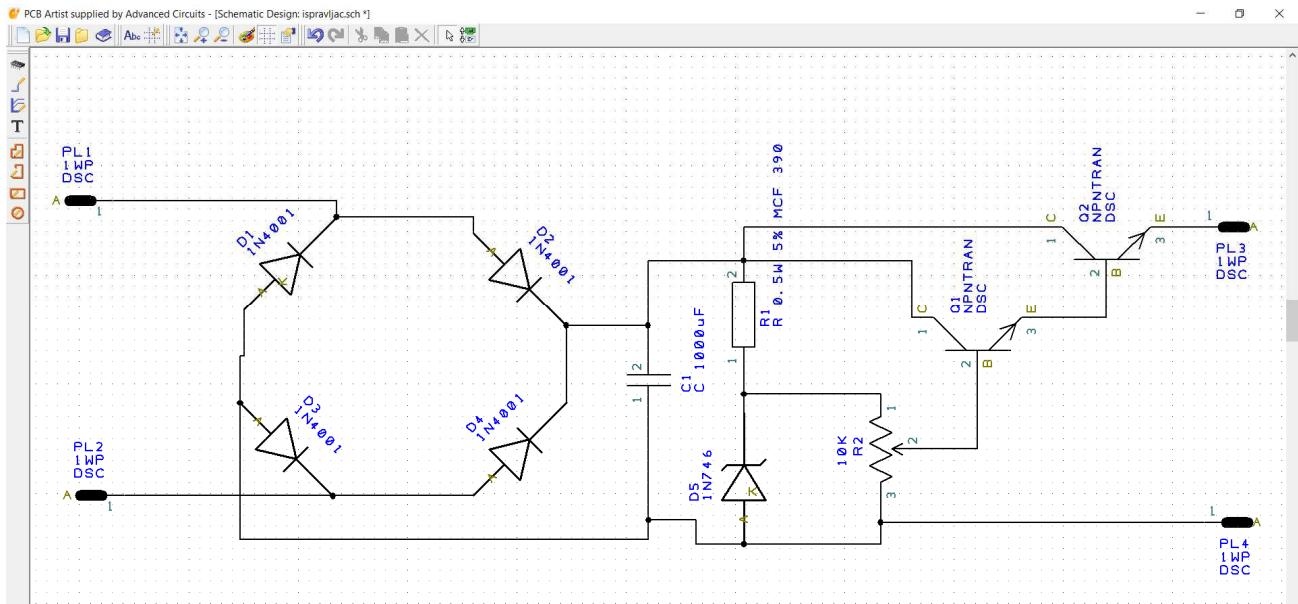
- Add Component (dodavanje komponenti)
- Add Shematics Connection  
(dodavanje linija za povezivanje elemenata)
- Add Bus (dodavanje sabirnice)
- Add Text (dodavanje teksta)
- Add Closed Shape (dodavanje zatvorenog oblika)
- Add Open Shape (dodavanje otvorenog oblika)
- Add Shape Rectangle (dodavanje pravokutnog oblika)
- Add Shape Circle (dodavanje kružnog oblika)

Svaki element ima priključke označene znakom x, a spajanje se provodi odabirom *Add Shematics Connection* te se lijevom tipkom miša povlači linija od priključka jednog do priključka drugog elementa i otpusti se.

U padajućem izborniku postoje i drugi alati za crtanje električne sheme, kao na prijašnjoj slici. To je dodavanje sabirnice ili teksta, dodavanje različitih otvorenih ili zatvorenih oblika.

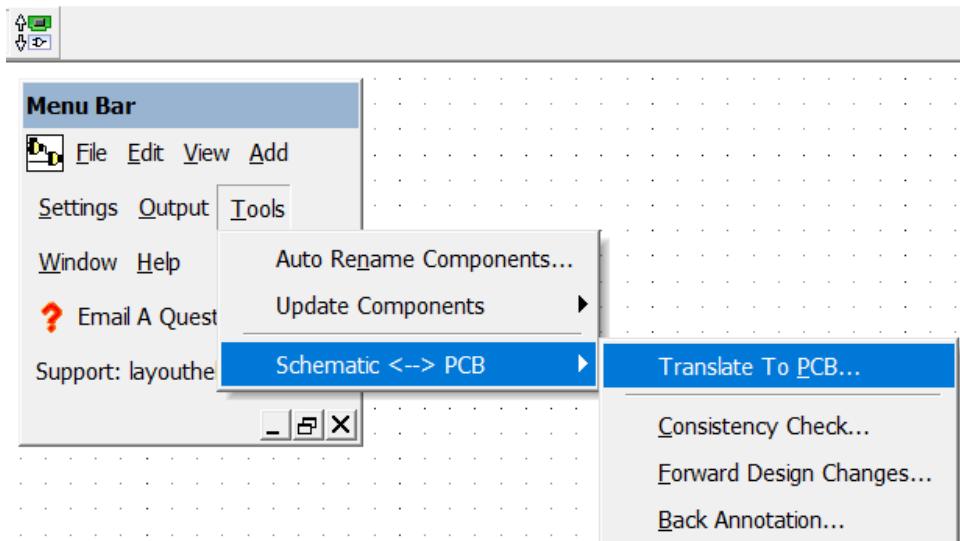
Alat za izradu električne sheme ili komponente se otkazuju pritiskom na tipku Esc na tipkovnici.

Primjer električne sheme ispravljača nalazi se ne na slijedećoj slici:

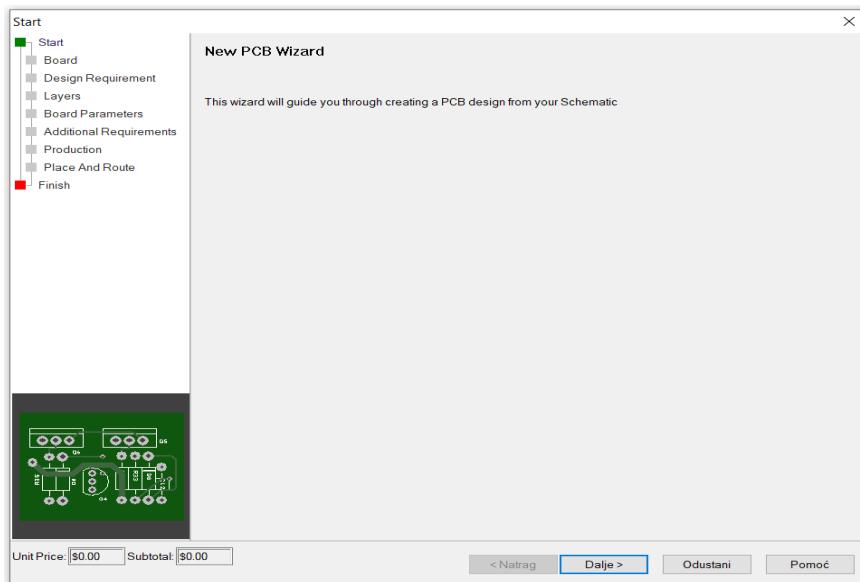


Kod crtanja električne sheme često se ne može pronaći u postojećim bibliotekama komponenta pod njezinom oznakom. U tom slučaju može se uzeti komponenta koja ima isto (ili slično) kućište, kako bi se kod crtanja montažne sheme, odnosno izrade stvarne tiskane pločice na takvo mjesto postavila stvarna komponenta.

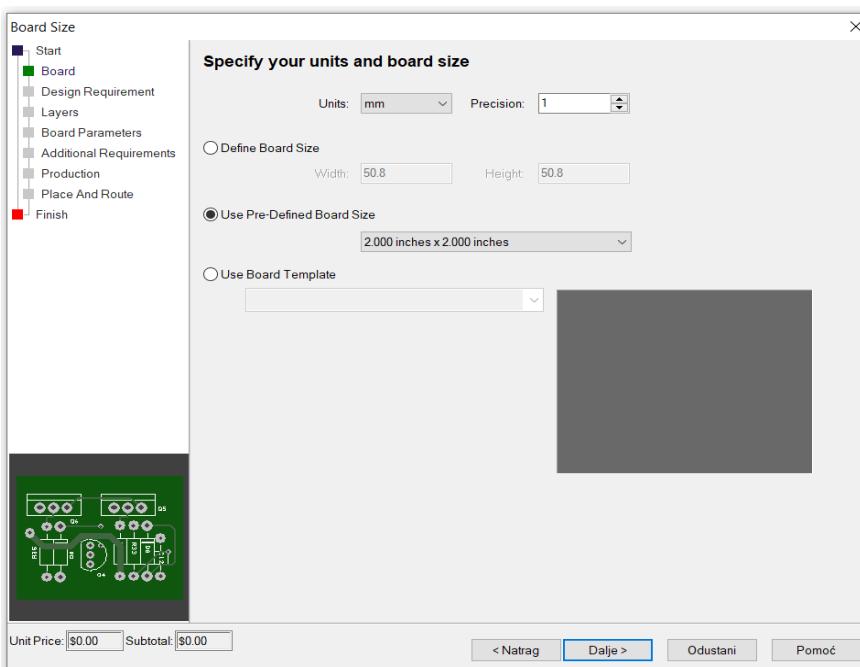
**Pretvorba električne sheme u montažnu** (PCB Design) ostvaruje se otvaranjem izbornika *Tools*, i izborom *Schematic <-> PCB* i nakon toga *Translate To PCB*, kao na slijedećoj slici:



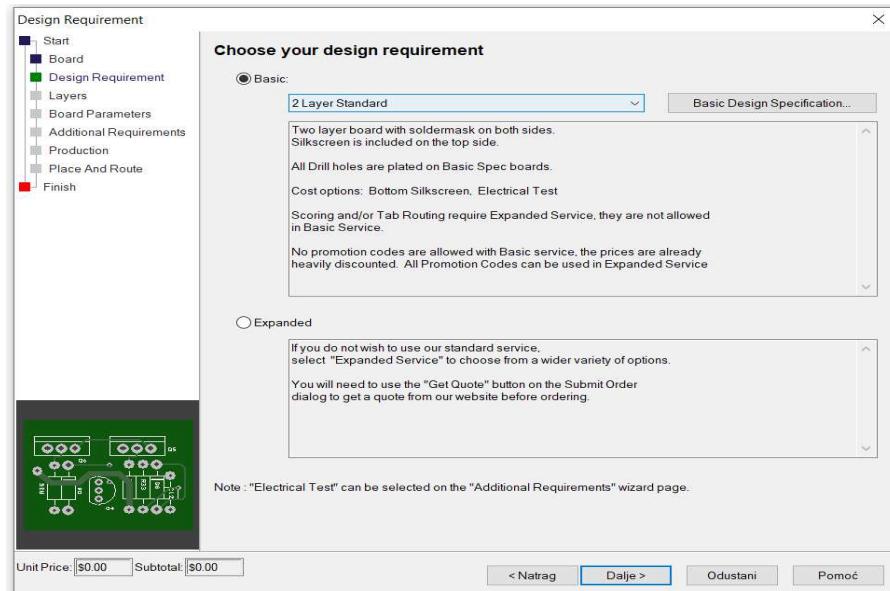
Nakon ovog izbora otvara se novi prozor u kojem treba samo pritisnuti potvrdu da prebacivanje električne sheme ide *Dalje >*



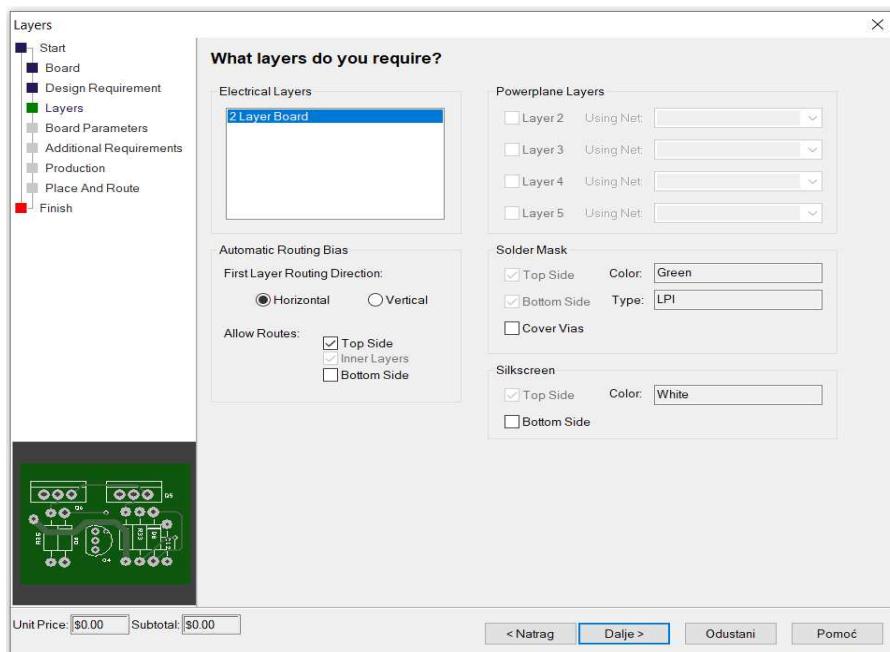
Otvara se slijedeći izbornik u kojem treba otvoriti padajući izbornik *Units* i izabrati mm. Nakon toga označiti *Use Pre-Defined Board Size*. Zadnje što treba je pritisnuti potvrdu da se prebacivanje električne sheme nastavlja: *Dalje >*



U novom prozoru treba označiti kakva treba biti pločica. Ako je standardna tiskana pločica, potvrđuje se *Basic* i broj slojeva pločice: 2 sloja (2 Layer Standard):



U ovom prozoru treba označiti da je prvi sloj *Horizontal*, i da je uključena gornja strana pločice *Top Side*



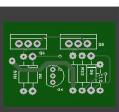
Kod slijedećih 6 prozora može se proći prihvatajući ponuđene opcije sa *Dalje >* bez potrebe mijenjanja postavki:

**Board Parameters**

- Start
- Board
- Design Requirement
- Layers
- Board Parameters
- Additional Requirements
- Production
- Place And Route
- Finish

**Specify your required board parameters**

Material Type: FR4	Material Thickness: 0.062 inches
Finish Plating: Lead Free Solder	Copper Weight(Outer): 1 oz
Beveled Gold Fingers: None	Copper Weight(Inner): 1 oz
CNC Route Point: <input type="button" value="I"/>	
<input type="button" value="Parameter Definitions..."/>	
Number of SMD Pads:	
Top Side:	<input type="text" value="0"/>
Bottom Side:	<input type="text" value="0"/>
Min. SMD Pad Pitch: <input type="text" value="-0.0"/>	
Min. Track Width/Gap: <input type="text" value="0.010 inches"/> [0.3]	
Minimum Hole Size: <input type="text" value="0.015 inches"/> [0.0]	
<input type="checkbox"/> Tab Routes <input type="checkbox"/> IV-Score	
<input type="checkbox"/> Plated Slots <input type="checkbox"/> Plated Edges	
<input type="checkbox"/> Controlled Dielectric <input type="checkbox"/> Controlled Impedance	
<input type="checkbox"/> Counter Sinks <input type="checkbox"/> Counter Bores	
Number of Holes: <input type="text" value="0"/> [Plated]	Number of Holes: <input type="text" value="0"/> [Plated]



Unit Price: \$0.00 Subtotal: \$0.00

< Natrag  Odustani

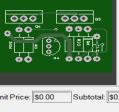
**Additional Requirements**

- Start
- Board
- Design Requirement
- Layers
- Board Parameters
- Additional Requirements
- Production
- Place And Route
- Finish

**Specify your additional requirements**

<input type="checkbox"/> Electrical Testing	Price: <input type="text" value="0.00"/>
---	--

**Special Requirements**  
Please specify any notes, special requirements, or considerations below.  
(special materials, unique features, etc.)



Unit Price: \$0.00 Subtotal: \$0.00

< Natrag  Odustani

**Production**

- Start
- Board
- Design Requirement
- Layers
- Board Parameters
- Additional Requirements
- Production
- Place And Route
- Finish

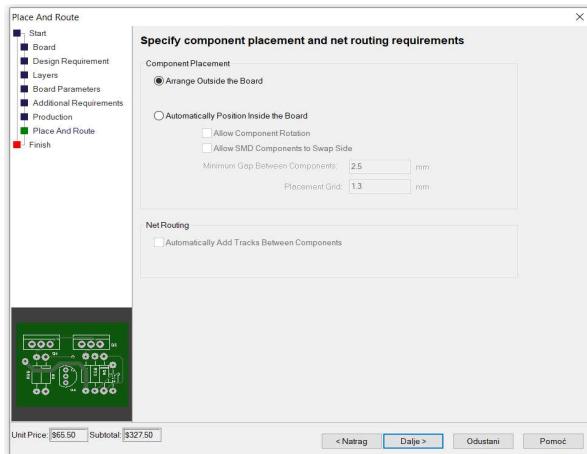
**Specify board quantity and turnaround time**

Board Part Number: <input type="text"/>	Production: <input type="text" value="Prototype"/>
Revision Number: <input type="text"/>	
Turnaround Time: <input type="text" value="3 Days"/>	Quantity: <input type="text" value="5"/>
<input type="button" value="How To Place Your Order..."/> <input type="button" value="Email A Question..."/>	
<input type="checkbox"/> Array **	
Define Array Size Using: <input type="radio"/> Array Matrix: <input type="text" value="1"/> x <input type="text" value="1"/> <input type="radio"/> Direct Values	
Array Width: <input type="text" value="50.8"/> mm	Board Width: <input type="text" value="50.8"/> mm
Array Height: <input type="text" value="50.8"/> mm	Board Height: <input type="text" value="50.8"/> mm
Array Up: <input type="text" value="1"/>	<input type="checkbox"/> Add Tooling Holes per Advanced Circuits Standards <input type="checkbox"/> Add Fiducials per Advanced Circuits Standards
<input type="button" value="Array Help..."/>	
<b>Cost</b>	
Unit Price: <input type="text" value="\$65.50"/>	Note: Cost does not include shipping and applicable taxes.
Board Subtotal: <input type="text" value="\$327.50"/>	
Electrical Test: <input type="text" value="\$0.00"/>	

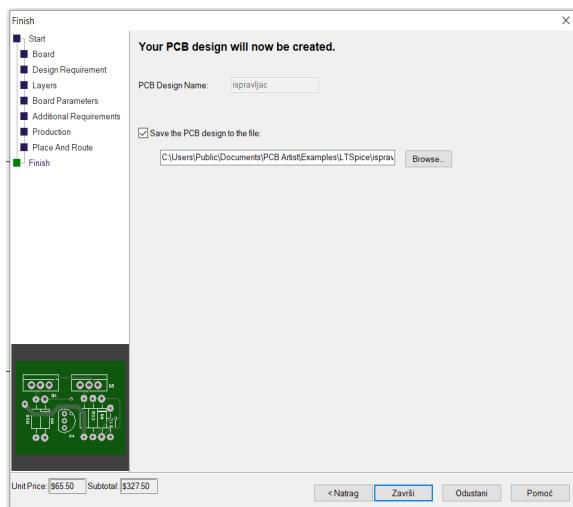
\* Required Fields  
\*\* Scoring and/or Tab Routing are only allowed options for Expanded Service Orders

Unit Price: \$65.50 Subtotal: \$327.50

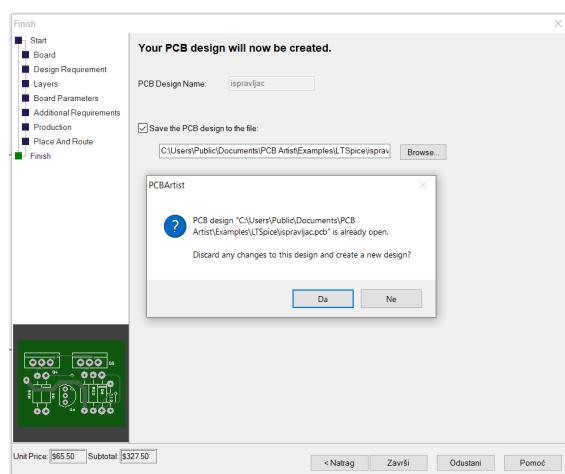
< Natrag  Odustani



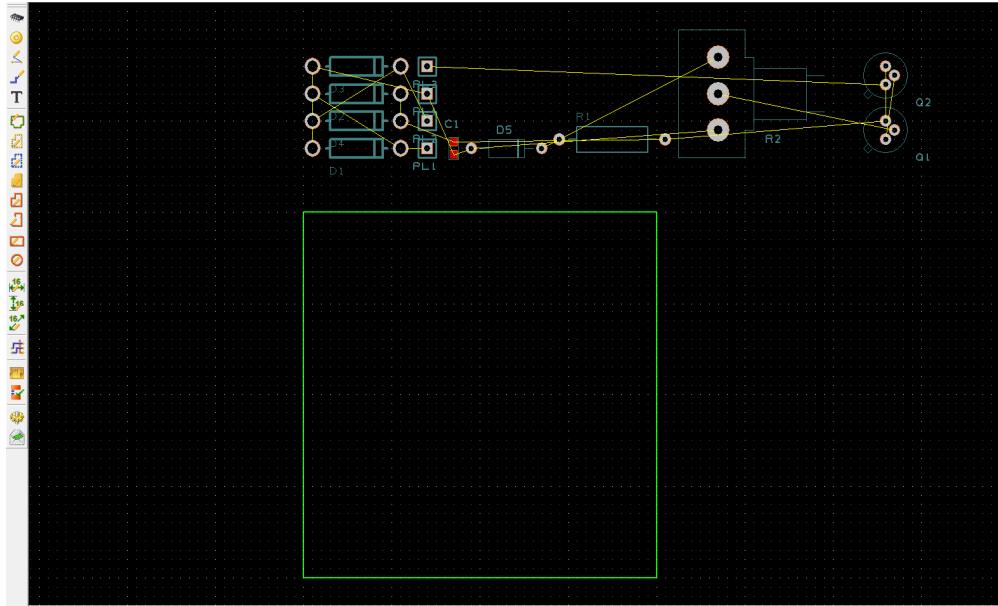
Kod slijedećeg prozora može se spremiti napravljeni PCB dizajn:



Nakon toga treba prihvati poruku u novom prozoru ( Da):



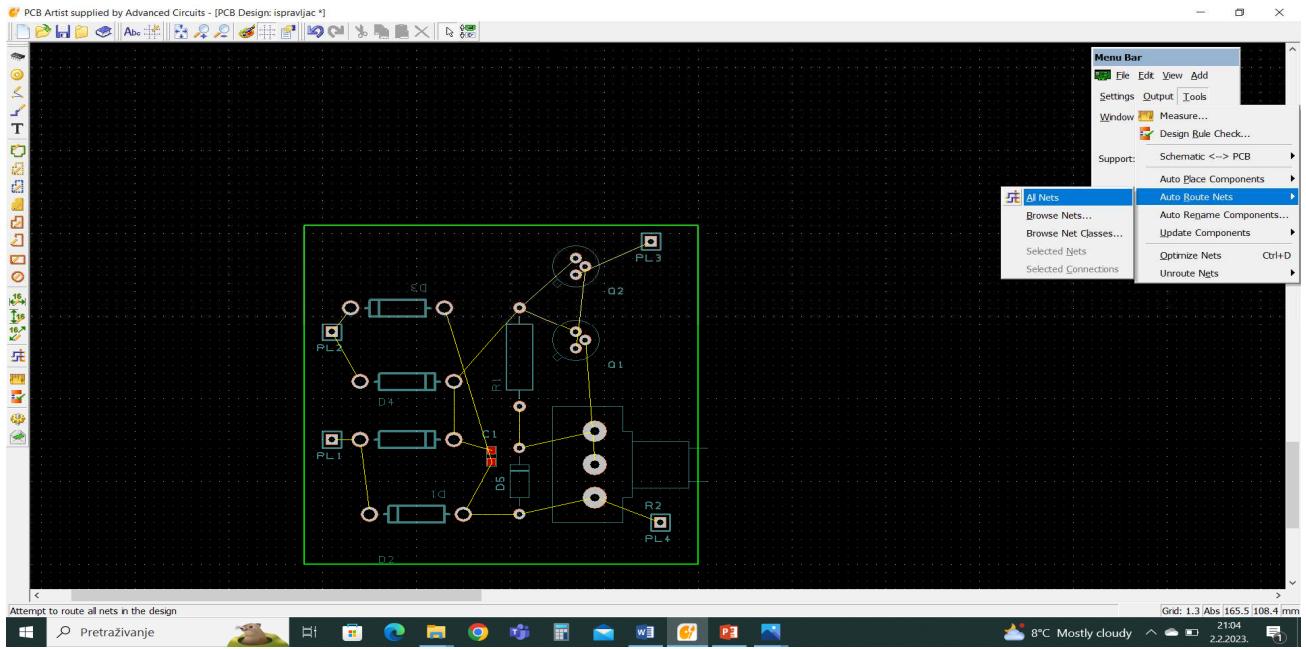
I otvara se ekran *PCB design*:



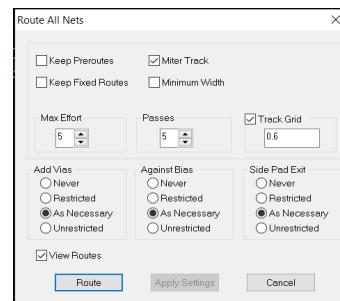
Svi elementi sa električne sheme prebačeni su u *PCB Design*, a tu je i prostor omeđen zelenim kvadratom, koji predstavlja rubove tiskane pločice.

Slijedeća aktivnost je prebaciti sve elemente na tiskanu pločicu, a po želji ih razmjestiti. Ako se elementi ne razmjestete, u konačnoj izvedbi biti će previše dugih linija koje bi se mogle jednostavnije izvesti.

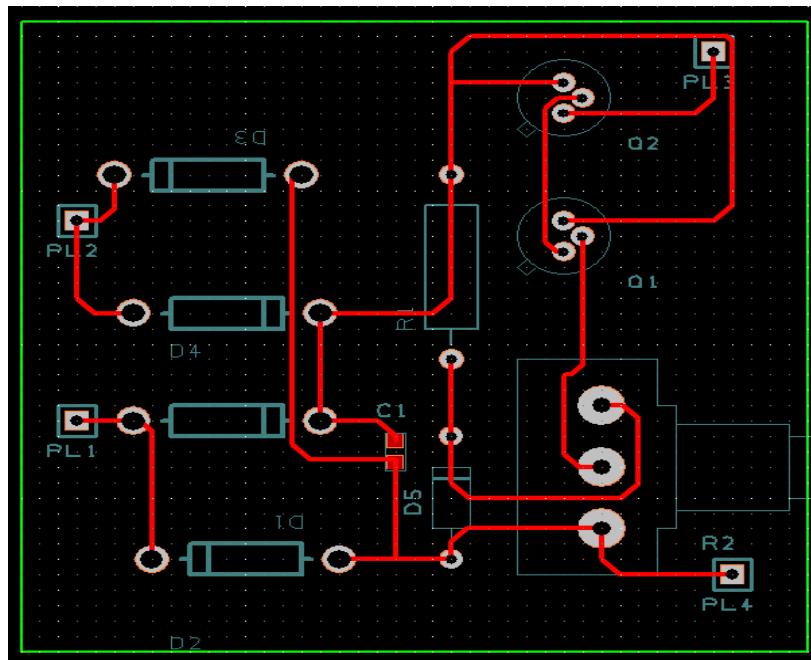
Nakon što su elementi razmješteni na tiskanoj pločici, treba u izborniku *Tools* izabrati *Auto Rute Nets* i nakon toga *All Nets*:



Sada se pojavljuje prozor u kojem ne treba ništa mijenjati nego samo potvrditi ponuđenu opciju *Route*:

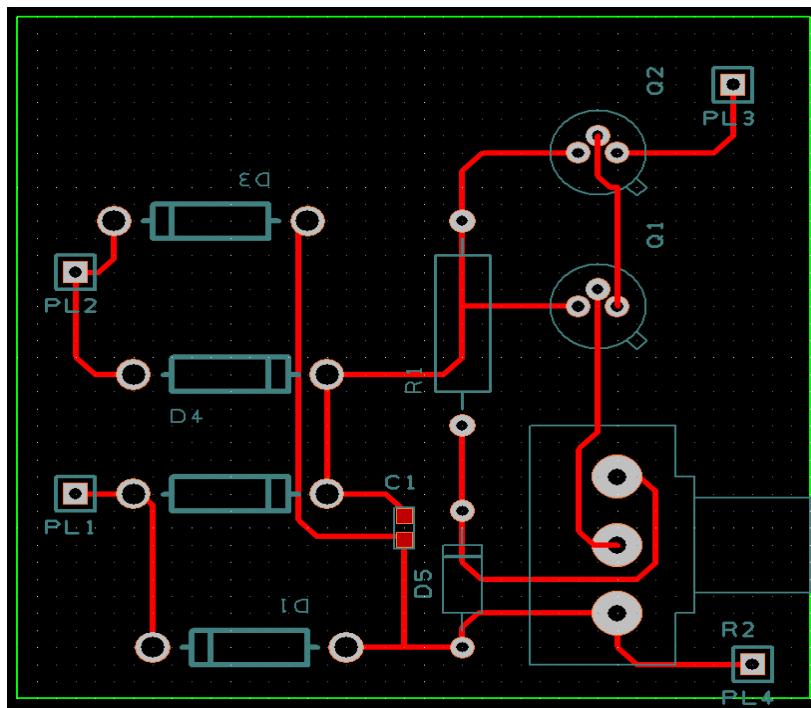


Nakon potvrde, na ekranu se pojavljuje tiskana pločica sa elementima i rasporedom vodova koji se ne sijeku:



Na prethodnoj slici tiskane pločice sa elementima trebalo bi još neke promjene uraditi. Tranzistori Q1 i Q2 bi trebalo rotirati za  $90^\circ$  da bi se skratile neke linije, a time i pojednostavnila i učinila sigurnijom tiskana pločica. Kondenzator C1 koji je u smd izvedbi može se promjeniti za obični elektrolitski kondenzator.

Ovo su samo neke promjene, ali isto tako može se promijeniti bilo što drugo po volji.



Ako se ne želi raditi montažna shema pločice iz električne sheme nacrtane u PCB Artistu i provoditi pretvorbu na opisani način, može se direktno crtati montažna shema sklopa.

## Montažna shema sklopa (PCB Design)

Slijedi sličan postupak kao i kod crtanja električne sheme.

Nakon otvaranja programa, u glavnom izborniku se izabire *File / New*.

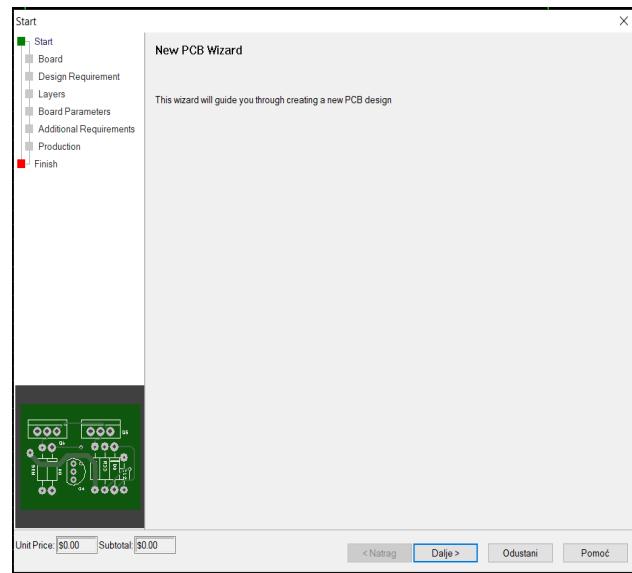
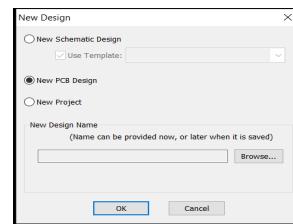


Nakon toga otvara se novi prozor u kojem odabiremo:

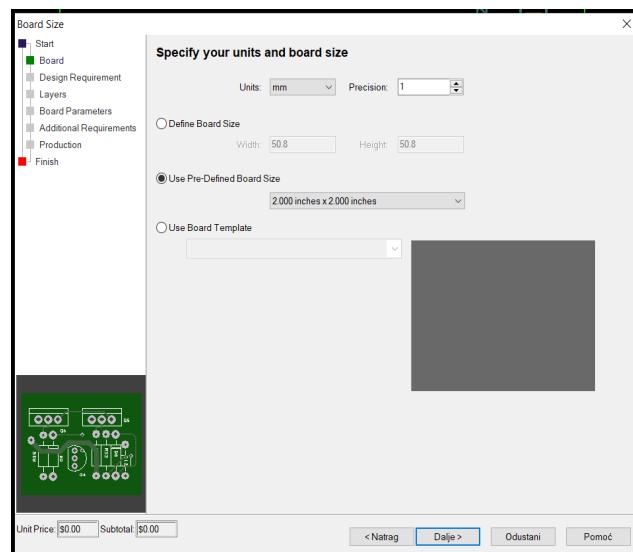
- *New Schematic Design* ili
- *New PCB Design*

Treba izabrati **New PCB Design** jer se radi montažna shema.

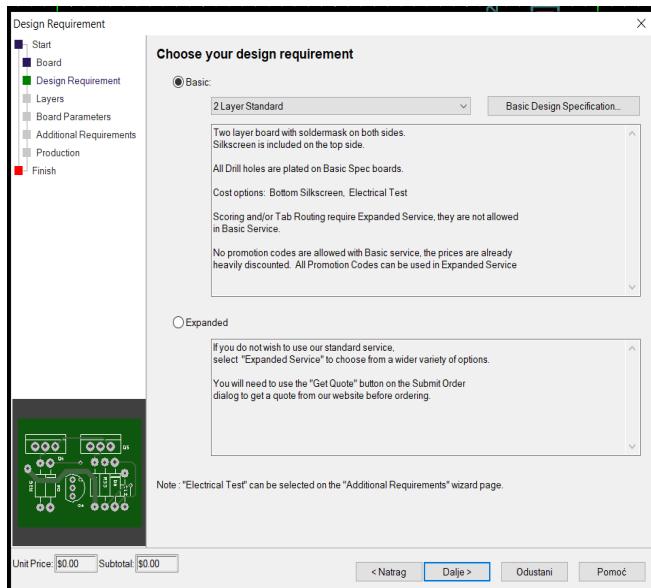
Nakon ovog izbora pojavljuje se novi prozor u kojem treba potvrditi da se nastavlja kreiranje nove montažne sheme:



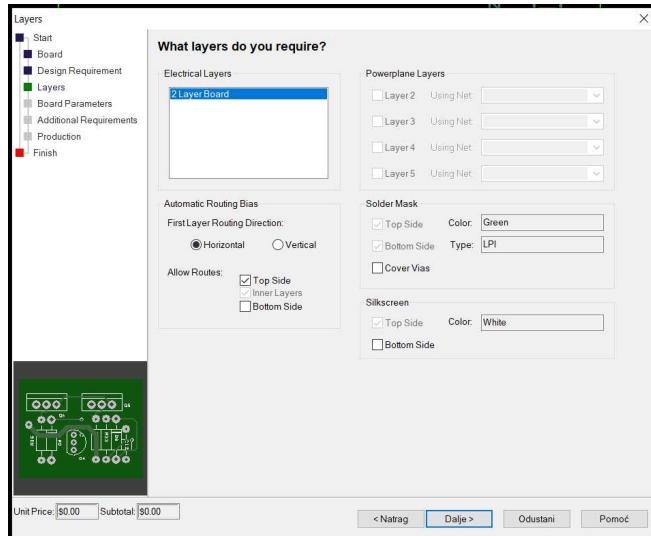
U slijedećem prozoru treba pod *Units* izabrati milimetre i potvrditi nastavak sa *Dalje*:



Ponovno se otvara novi prozor u kojem treba izabrati dvoslojnu tiskanu pločicu i potvrditi nastavak sa *Dalje*:



U slijedećih 5 prozora nije potrebno ništa mijenjati, dovoljno je potvrditi nastavak sa *Dalje*:



**Board Parameters**

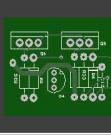
**Specify your required board parameters**

Material Type: FR4      Material Thickness: 0.062 inches  
 Finish Plating: Lead Free Solder      Copper Weight (Outer): 1 oz  
 Beveled Gold Fingers: None      Copper Weight (Inner): 1 oz  
 CNC Route Points: 1      Parameter Definitions...

Number of SMD Pads:  
 Top Side: 0      Bottom Side: 0  
 Min. SMD Pad Pitch: 0.0      Current values from design:  
 Min. Track Width/Gap: 0.010 inches      0.3

Minimum Hole Size: 0.015 inches      0.0  
 Counter Sinks      Number of Holes: 0       Plated  
 Counter Bores      Number of Holes: 0       Plated

Unit Price: \$0.00      Subtotal: \$0.00      < Natrag      Dalje >      Odustani      Pomoć



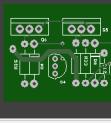
**Additional Requirements**

**Specify your additional requirements**

Electrical Testing      Price: \$0.00

Special Requirements  
 Please specify any notes, special requirements, or considerations below.  
 (special materials, unique features, etc.)

Unit Price: \$0.00      Subtotal: \$0.00      < Natrag      Dalje >      Odustani      Pomoć



**Specify board quantity and turnaround time**

Board Part Number: \*      Production: Prototype  
 Revision Number: \*  
 Turnaround Time: 3 Days      Quantity: 5

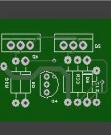
[How To Place Your Order...](#)      [Email A Question...](#)

Array \*\*  
 Define Array Size Using:  Array Matrix: x: 1      y: 1  
 Direct Values  
 Array Width: 50.8 mm      Board Width: 50.8 mm      Inner Spacing: 0.0 mm  
 Array Height: 50.8 mm      Board Height: 50.8 mm      Rail Size: 0.0 mm  
 Array Up: 1       Add Tooling Holes per Advanced Circuits Standards  
 Add Fiducials per Advanced Circuits Standards  
[Array Help...](#)

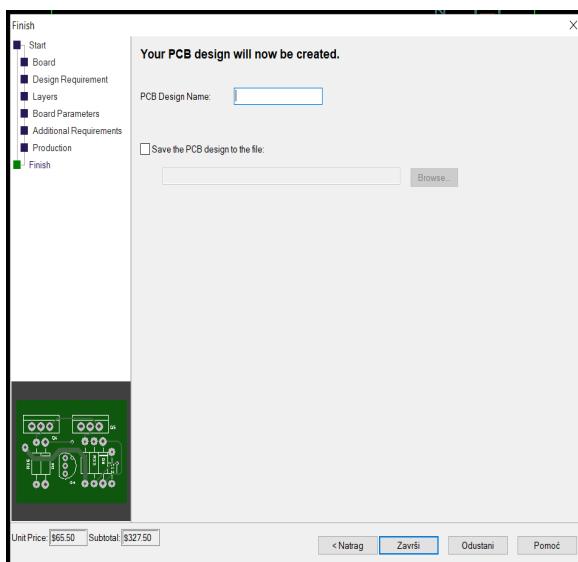
**Cost**  
 Unit Price: \$65.50      Note: Cost does not include shipping and applicable taxes.  
 Board Subtotal: \$327.50  
 Electrical Test: \$0.00

\* Required Fields  
 \*\* Scoring and/or Tab Routing are only allowed options for Expanded Service Orders

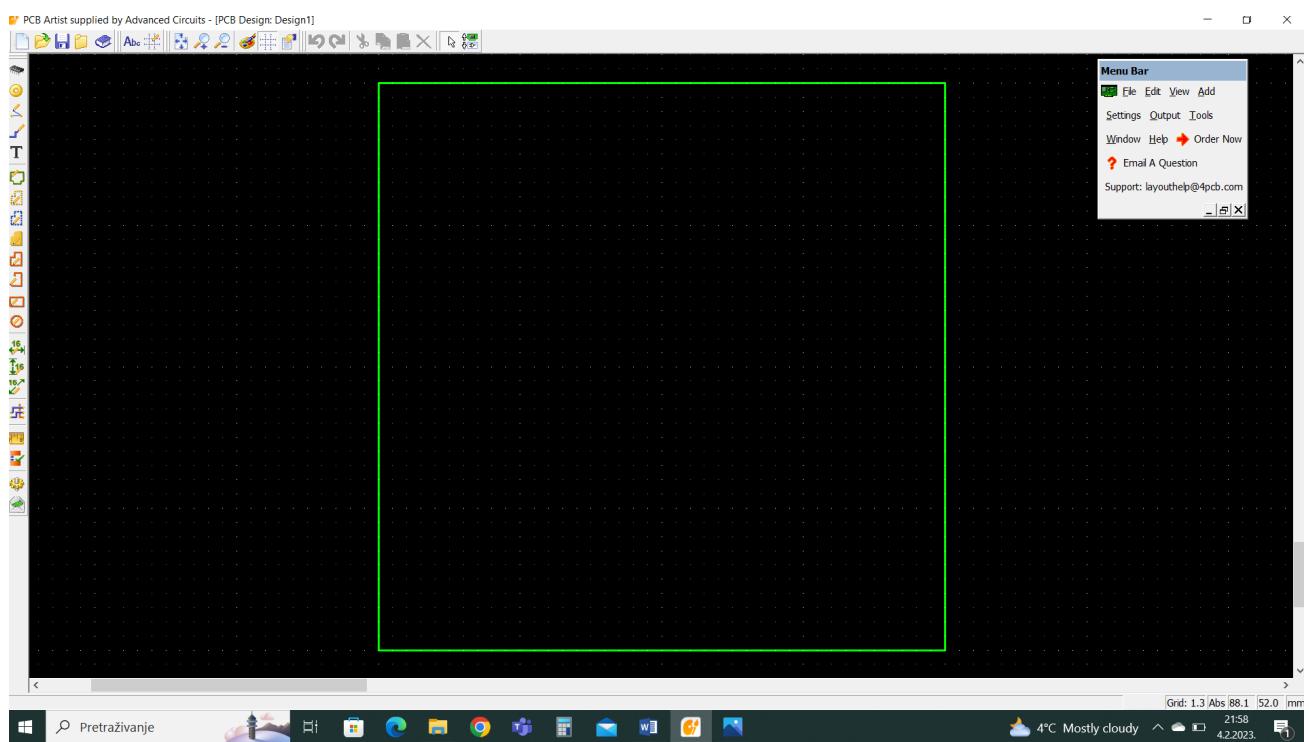
Init Price: \$65.50      Subtotal: \$327.50      < Natrag      Dalje >      Odustani      Pomoć



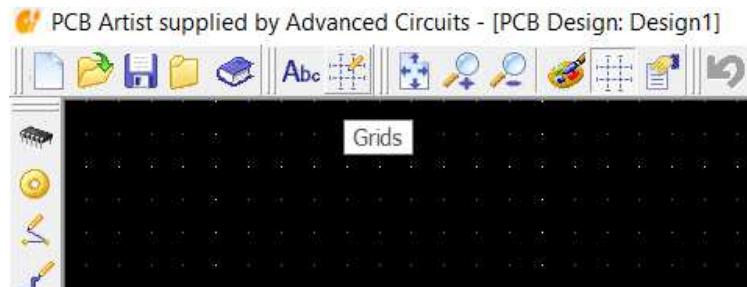
I konačno završava stvaranje nove montažne sheme, pa izborom *Završi*, to treba potvrditi:



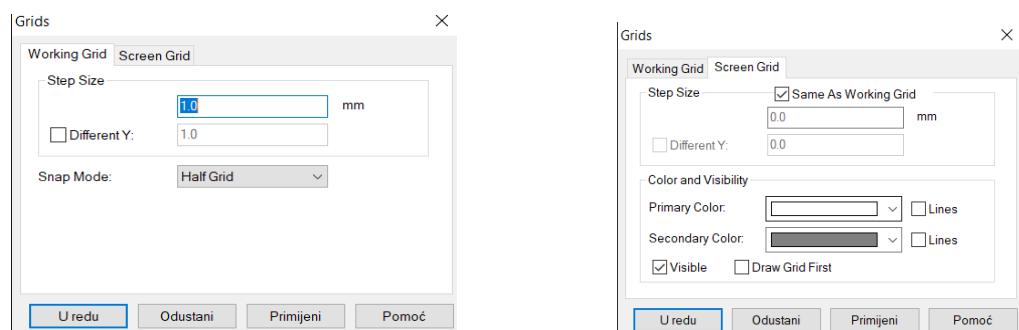
Otvara se novi ekran sa zelenim okvirom koji omeđuje buduću tiskanu pločicu. Okvir se može po potrebi smanjivati ili povećavati.



Prije crtanja montažne sheme treba namjestiti mrežu na radnoj površini:



Treba otvoriti *Grids* i pod *Step Size* promjeniti ponuđeno 1.3 mm u 1.0 mm. To znači da je razmak između dviju točkica mreže 1 mm. Zatim promjeniti *Snap Mode* u *Half Grid* ili manju veličinu, jer to određuje preciznost pomicanja miša. Zadnje je u *Screen Grid* označiti da je korak mreže na ekranu jednak koraku radne mreže:



Slično kao kod crtanja električne sheme, tako i kod montažne sheme postoji padajući izbornik iz kojeg izabiremo alate za crtanje montažne sheme. Redom idu:

- *Add Components* (dodavanje komponenti)
- *Add Pad* (dodavanje priključaka za elemente)
- *Add Anrouted Connection* (dodavanje mostova – linije koje se nisu mogle ostvariti na tiskanoj pločici)
- *Add Track* (dodavanje linija -vodova)
- *Add Text* (dodavanje teksta)
- *Add Board* (dodavanje granične linije)
- *Add Area For Copper Pour*, (dodavanje prostora za dodavanje bakra)
- *Add Routing Area* (dodavanje poručja za prolazak vodova)
- *Add Coper Closed Shape* (dodavanje oblika ispunjenog bakrom)
- *Add Closed Shape* (dodavanje zatvorenog oblika)
- *Add Open Shape* (dodavanje otvorenog oblika)
- *Add Shape Rectangle* ( dodavanje pravokutnog oblika)
- *Add Shape Circle* (dodavanje okruglog oblika)

- *Add Horizontal Dimension* (dodavanje horizontalne dimenzije)
- *Add Vertical Dimension* (dodavanje vertikalne dimenzije)
- *Add Free Dimension* (dodavanje proizvoljne dimenzije)
- *Route All Nets* (razmještaj linija mreže)
- *Measure* (mjerjenje udaljenosti)
- *Design Rule Check* (provjera pravila crtanja)
- *PCB Configuration* (postavke pločice)
- *Submit Order* (podnošenje narudžbi)

### Crtanje montažne sheme pločice:

Prije crtanja montažne sheme dobro bi bilo nabaviti elemenata koji su potrebni za izradu elektroničkog sklopa, jer dimenzije elemenata utječu na dimenzije pločice i njihov razmještaj.

Počinje se sa električnom shemom, te se elementi razmještaju na način da vodovi koji se ne sjeku nesmiju prolaziti jedan preko drugoga, a najčešće prolaze između priključaka elemenata.

Raspored elemenata treba biti takav da vodovi koji ih spajaju ne budu predug. Ako su predugi treba pokušati sa drugačijim rasporedom elemenata. Nakon što su svi vodovi prenešeni, pokušava se dobiti što manja pločica sa dodatnim pomicanjem elemenata.

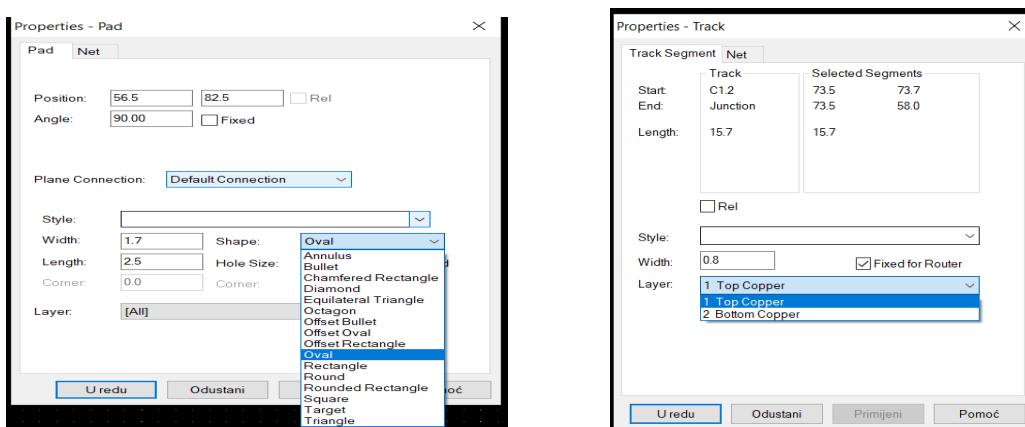
Nesmije se zaboraviti po dijagonalni na rubovima predviditi dva provrta pomoću kojih bi se pločica učvrstila vijcima.

Slijedi crtanje montažne sheme pločice.

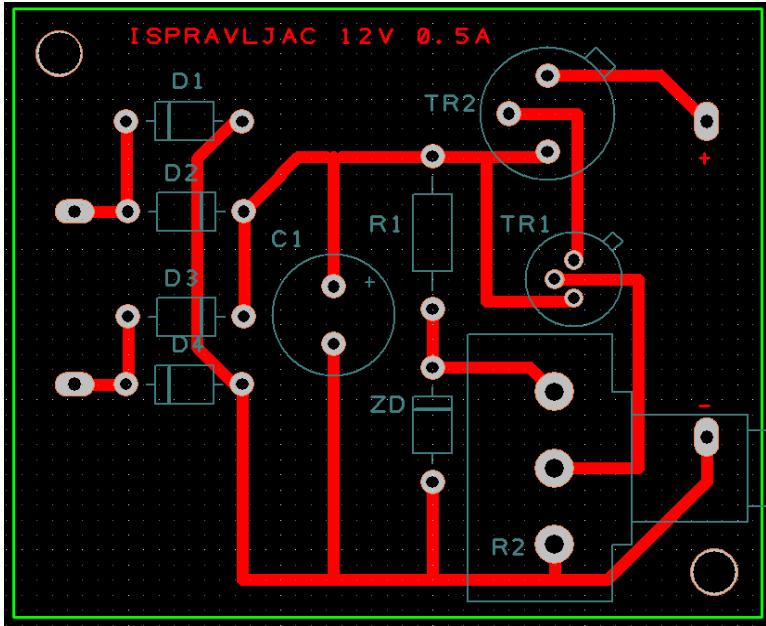
Elementi se dodaju iz izbornika *Add Components*, kao i kod električne sheme.

Crtanje vodova radi se sa *Add Track*.

Ako se žele mijenjati postavke elemenata, priključaka, vodova ili teksta, označi se to što se mijenja (lijevom tipkom miša) i desnom tipkom miša odabire se *Properties* te se promijeni potrebno:



Jedno od rješenja montažne sheme vidi se na slijedećoj slici:

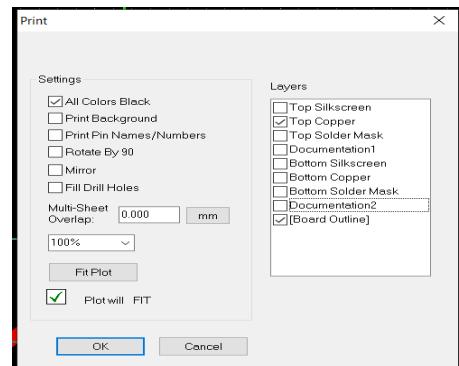


Kod crtanja montažne sheme razlikuju se slojevi ili *Layer* –i. Oni su postavljeni da se kod ispisa može lakše isključiti pojedini layer.

Na prijašnjoj slici osim vodova i priključaka elemenata vide se siluete elemenata u mat plavoj boji, odnosno u *Top Silkscreen* sloju (layer-u).

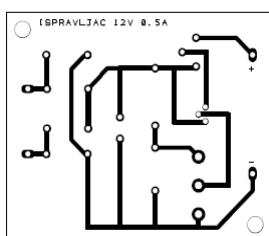
Kod izrade tiskane pločice, prije nego krene u postupak jetkanja na njoj se treba vidjeti samo layer *Top Copper* i *Board outline*.

Kod ispisa jedna od opcija je i zrcaljenje montažne sheme, što je dobro ako se pločica radi flomasterima, jer zrcaljena shema se crta sa strane bakra.

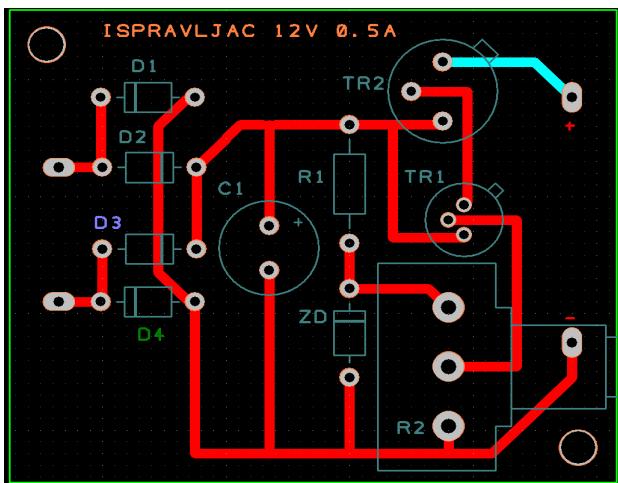


Kod ispisa, gotova montažna shema se može ispisati i bez pisača, na računalu.

Gotova montažna shema sa slojevima Top Copper i Board Outline spremna za foto postupak:



Na slijedećoj montažnoj shemi vidi se više slojeva, svaki u drugoj boji:



- Top Silkscreen – mat plava boja
- Top Copper – crvena boja
- Top Solder Mask – narančasta boja
- Documentation1 – zelena boja
- Bottom Silkscreen – svjetlo plava boja
- Bottom Copper – tirkizno plava
- Bottom Solder Mask – siva boja
- Documentation2 – plava boja
- Board Outline – zelena boja

**Na kraju** kad je napravljena montažna shema električkog sklopa, treba je precrtati ručno flomasterima na odrezani i očišćeni komad tiskane pločice ili fotopostupkom osvijetliti foto pločicu UV svjetlom preko montažne sheme (nacrtane na termo foliju).

Neovisno kojim načinom je prenešena montažna shema na tiskanu pločicu, slijedi postupak jetkanja kojim se skida višak bakra sa tiskane pločice.

Nakon postupka jetkanja slijedi čišćenje pločice i bušenje provrta za spajanje elemenata.

Konačno nakon lemljenja elemenata slijedi spajanje električkog sklopa i puštanje u rad.